



Servicios a la Industria Petrolera

RIF: J-30842071-9 | El Tigre, Venezuela

PRESENTACIÓN CORPORATIVA
FICHA TÉCNICA DOCUMENTADA

26 Años de Excelencia y Compromiso

Soluciones Integrales y Mantenimiento Especializado a la
Industria Petrolera

RIF: J-30842071-9 | El Tigre, Venezuela



Servicios a la Industria Petrolera

RIF: J-30842071-9 | El Tigre, Venezuela

“COMPROMETIDOS CON LA SEGURIDAD, LA CALIDAD Y LA EXCELENCIA”

Servicios a la Industria Petrolera

RIF: J-30842071-9 | El Tigre, Venezuela

Soluciones Integrales y Mantenimiento Especializado a la Industria Petrolera

26 Años de Excelencia y Compromiso

CONTENIDO DE LA PRESENTACIÓN



01

Filosofía Corporativa

Misión, Visión y valores fundamentales de RAINCA.

02

Estructura Organizativa

Liderazgo técnico y distribución de nuestros departamentos.

03

Principales Clientes

Empresas del sector energético que confían en nosotros.

04

Servicios Especializados

Descripción de trabajos de ingeniería y reentubado en pozos.

05

Evidencia Operativa

Registro fotográfico y audiovisual de proyectos destacados.

06

Equipos e Infraestructura

Inventario y fotografías de nuestra flota y maquinaria propia.

07

Talento Certificado

Competencias y certificaciones de nuestro personal técnico.

08

Compromiso SHA

Seguridad, Higiene y Ambiente bajo estándares internacionales.

FILOSOFÍA CORPORATIVA



NUESTRA MISIÓN

Garantizar la continuidad, confiabilidad y eficiencia de las operaciones industriales y energéticas mediante servicios de mantenimiento especializado, soluciones integrales, ingeniería y logística operativa, ejecutados con excelencia técnica, seguridad, sostenibilidad e innovación.

NUESTRA VISIÓN

Consolidarnos como una empresa de referencia nacional e internacional, reconocida por su excelencia operativa, innovación y compromiso con la seguridad, orientada a generar valor sostenible y alianzas de largo plazo con clientes y comunidades.



NUESTROS VALORES CORPORATIVOS



SEGURIDAD Y
SOSTENIBILIDAD



CALIDAD Y EFICIENCIA



CLIENTE (INTERNO Y
EXTERNO)



INTEGRIDAD Y
TRANSPARENCIA



RESPONSABILIDAD



RESPECTO Y DIVERSIDAD



TRABAJO EN EQUIPO Y
SINERGIA



COMPROMISO



INNOVACIÓN Y
FLEXIBILIDAD



EXCELENCIA

“

*En RAINCA, **cuidamos a nuestra gente**, servimos con excelencia y construimos juntos un futuro seguro, confiable y con los más altos estándares de calidad.*

ESTRUCTURA ORGANIZATIVA

GOBERNANZA CORPORATIVA

DIRECCIÓN Y LIDERAZGO DE VANGUARDIA

Solidez Jurídica y Capacidad en el Frente

Nuestra Junta Directiva combina una sólida experiencia patrimonial con un liderazgo joven enfocado en la **ejecución directa en campo**. No somos una estructura de oficinas; somos gerentes presentes en cada frente de trabajo, garantizando decisiones en tiempo real y la inversión inmediata de recursos para la continuidad de su contrato.



DIRECCIÓN DE OPERACIONES DE CAMPO

Presencia en nuestros frentes a nivel nacional. Reconocidos por la excelencia técnica y el cumplimiento estricto de los hitos del cliente.



ESTRUCTURA DE RESPALDO E INVERSIÓN

Capacidad financiera e infraestructura propia dispuesta a incorporar la tecnología necesaria para el éxito del proyecto.



ESTRUCTURA ORGANIZATIVA

GOBERNANZA INSTITUCIONAL, CONTRÓL DE PROYECTOS Y FUERZA COMERCIAL



■ Personal Fijo de Nómina (Músculo Operativo) □ Unidades en Outsourcing (Estrategas / Consultores Externos) □ Representación Comercial Externa (Esquema por Comisión de Proyectos)

SINERGIA ESTRUCTURADA

INTEGRIDAD OPERATIVA DE PROCESOS



Para respaldar la fuerza operativa de nuestra Dirección, estamos implementando un **Sistema de Gestión Integral** donde cada área especializada funciona como un soporte certificado para Cero para asegurar el Cero Desviaciones,

EJE DE OPTIMIZACIÓN

Desarrollo Organizacional

Unidad estratégica interna encargada de la reingeniería de procesos, mejora continua y auditorías operativas bajo estándares de eficiencia.

(SIHO-A / HSE)

Seguridad Industrial

Supervisión y acompañamiento permanente en los frentes de trabajo para garantizar la preservación ambiental, el cumplimiento legal y el mantenimiento riguroso de nuestra meta de Cero Accidentes.

ISO 9001:2015

Aseguramiento de Calidad

Departamento enfocado en la estandarización documental y la validación de protocolos técnicos exigidos por las normas internacionales.

CADENA DE SUMINISTRO

Logística y Procura

Cadena de suministro robusta y almacenes propios que respaldan directamente al equipo técnico, garantizando la disponibilidad inmediata de materiales críticos y equipos especiales en campo.



ALIANZAS Y CLIENTES ESTRATÉGICOS

Confianza operativa respaldada por las principales operadoras del sector energético en los últimos 15 años.



PETROLERA KAKI

PDVSA DISTRITO EL FURRIAL

PDVSA PETROZUMANO



TMVC DE VENEZUELA C.A.

BLOQUE A: SERVICIOS DE CAMPO E INTEGRIDAD OPERATIVA

01

CONFIABILIDAD MECÁNICA

Pruebas hidrostáticas presurizadas de alta fidelidad, torque y alineación de equipos estáticos y rotativos directamente en pozo.

02

INGENIERÍA QUÍMICA

Inertización crítica y degasificación en fase de vapor para neutralización absoluta de Sulfuro de Hidrógeno (H₂S).

03

SANEAMIENTO INDUSTRIAL

Flushing circulatorio de alta velocidad, hidrolavado de ultra presión e impermeabilización ambiental de suelos.

PRUEBAS HIDROSTÁTICAS Y LAVADO DE ALTA PRESIÓN

INSTALACIONES PETROPIAR 2025-2026



- **Certificación de Integridad Mecánica:** Ejecución de pruebas hidrostáticas presurizadas para validar la hermeticidad, resistencia estructural y seguridad en líneas de flujo y uniones soldadas.
- **Hidrolavado de Ultra Presión:** Remoción profunda de crudo incrustado, sedimentos y agentes corrosivos en equipos de superficie mediante sistemas de hidrojet de alta potencia.
- **Mitigación de Riesgos:** Diagnóstico predictivo en sitio que detecta fatiga mecánica en los componentes antes de su puesta en producción activa.

"Cero fugas e incidentes mecánicos en Petropiar, garantizando operaciones seguras y extendiendo la vida útil de las instalaciones de superficie."

FLUSHING INDUSTRIAL DE SISTEMAS Y EQUIPOS CRÍTICOS (PROYECTO PETROPIAR) - AÑO 2025

Optimización de Sistemas de Transferencia Térmica mediante Flushing Industrial



- **Limpieza Circulatoria Profunda:** Ejecución de purga y lavado de alta velocidad en sistemas de tuberías y circuitos cerrados de intercambio calórico.
- **Remoción de Incrustaciones Críticas:** Eliminación total de lodos aceitosos, sedimentos y obstrucciones internas que estrangulan el flujo operativo, utilizando unidades propias de bombeo de alto rendimiento.
- **Confiabilidad y Eficiencia Térmica:** Intervención de ingeniería estratégica que restablece la conductividad original de los equipos y previene paradas de planta no programadas por desgaste en componentes rotativos.

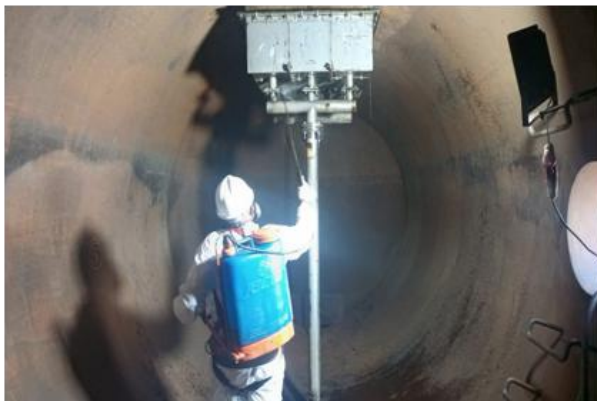
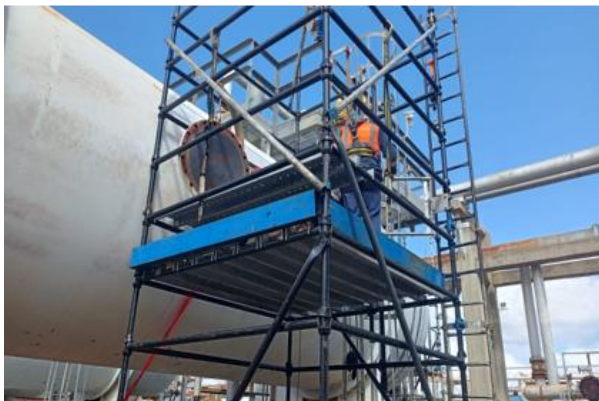


Máxima eficiencia operativa en el frente de Petropiar, garantizando la continuidad del proceso técnico y blindando los equipos críticos contra fallas imprevistas.

LIMPIEZA Y REACONDICIONAMIENTO DE TRATADORES, CALENTADORES Y TANQUES



INSTALACIONES PETROPIAR 2025-2026



- **Mantenimiento de Equipos Estáticos Críticos:** Intervención interna integral de recipientes a presión, tratadores electrostáticos, calentadores de línea y tanques de almacenamiento de crudo.
- **Seguridad Certificada en Espacios Confinados:** Ejecución técnica de alta complejidad bajo normativas de seguridad estrictas, utilizando andamiaje multidireccional y sistemas de protección contra caídas.
- **Desincrustación y Lavado Químico Avanzado:** Remoción especializada de sedimentos pesados, parafinas y compuestos corrosivos, restableciendo la capacidad nominal de almacenamiento y procesamiento de los equipos.

“Restablecimiento de la eficiencia térmica y capacidad volumétrica original de sus equipos estáticos en Petropiar, minimizando los tiempos de parada y garantizando un procesamiento de crudo seguro.”

INERTIZACIÓN QUÍMICA SECUESTRANTE DE H₂S CON FASE DE VAPOR PARA EQUIPOS ESTÁTICOS

INSTALACIONES PETROPIAR 2025-2026



- **Neutralización de Gases Letales:** Aplicación avanzada de agentes químicos secuestrantes para eliminar por completo las trazas de Sulfuro de Hidrógeno (H₂S) y gases pirofóricos en el interior de torres y recipientes de proceso. .
- **Tecnología en Fase de Vapor:** Inyección combinada que limpia, desengrasa y desgasifica las superficies metálicas internas simultáneamente, logrando una atmósfera 100% segura térmica de vapor.
- **Desgaste Cero y Mitigación Crítica:** Proceso no corrosivo de alta ingeniería que sustituye las antiguas purgas mecánicas prolongadas, protegiendo la integridad metalmecánica de los activos estáticos.

"Atmósferas totalmente seguras y aptas para trabajos en caliente o espacios confinados en Petropiar, reduciendo drásticamente los tiempos de parada y garantizando un riesgo ambiental cero."

INSTALACIONES PETROPIAR 2025-2026



- **Mantenimiento a Equipos Rotativos y Estáticos:** Diagnóstico, ajuste e intervención especializada de motores eléctricos industriales, conjuntos de bombeo y sistemas de transmisión de potencia en frentes de pozos..
- **Alineación y Torque de Alta Precisión:** Ejecución de montajes mecánicos de alta fidelidad, asegurando el acople exacto de componentes críticos bajo estrictas tolerancias de ingeniería mecánica.
- **Disponibilidad Técnica Permanente:** Despliegue inmediato de cuadrillas calificadas directamente en las estaciones operativas, minimizando los tiempos muertos mediante reparaciones correctivas y preventivas en sitio.

"Máxima continuidad operacional y confiabilidad mecánica en las estaciones de Petropiar, reduciendo drásticamente las fallas imprevistas en los sistemas de bombeo y producción."

IMPERMEABILIZACIÓN DE SUELOS INDUSTRIALES



INSTALACIONES PETROPIAR 2025-2026



- **Impermeabilización de Suelos Industriales:** Aplicación técnica de revestimientos de cemento líquido de alta resistencia sobre losas de concreto, diques de contención y bases de estaciones operativas.

- **Barrera de Protección Ambiental:** Sellado hermético de porosidades superficiales que previene la infiltración de crudo, fluidos de perforación o químicos hacia los suelos y acuíferos subsuperficiales.



- **Acondicionamiento y Resistencia Química:** Proceso que facilita las labores posteriores de lavado de alta presión y descontaminación de áreas, resistiendo el ataque de hidrocarburos pesados y agentes ambientales.

"Blindaje ambiental y operativo en el frente de Petropiar, garantizando el cumplimiento normativo de contención de derrames y extendiendo la vida útil de la infraestructura civil.

BLOQUE B: INGENIERÍA TÉRMICA EN AEROENFRIADORES



01

HACES ALETEADOS

Reentubado especializado y mandrilado de alta precisión en cabezales para intercambiadores de enfriamiento forzado por aire (Finfancoolers).

02

CAJAS DE VIENTO

Mantenimiento mayor, reparación estructural y optimización de flujos de aire inducido en sistemas de motocompresores de alta potencia.

03

FLUSHING E HIDROLAVADO

Remoción técnica de sedimentos internos e incrustaciones externas en haces de tubos para restablecer al 100% las tasas de disipación térmica.

MANTENIMIENTO Y REENTUBADO DE INTERCAMBIADORES DE CALOR Y FIN FAN COOLER

PROYECTO OROCUAL PDVSA GAS- 2026



- **Restauración Térmica de Precisión:** Ejecución de reentubado especializado en aerorefrigeradores (Fin Fan Coolers) e intercambiadores de tubo y carcasa bajo tolerancias críticas de ingeniería.
- **Renovación de Haces de Tubos:** Sustitución y acondicionamiento metalmecánico de tuberías aleteadas y lisas, eliminando fugas y puntos de falla por fatiga térmica en el frente de PDVSA Gas.
- **Garantía de Transferencia Calórica:** Intervención técnica que devuelve al equipo su capacidad de enfriamiento de diseño, asegurando el procesamiento óptimo del gas y protegiendo el sistema contra sobrecalentamientos.

"Confiabilidad operativa absoluta en el Proyecto Orocual, maximizando el enfriamiento de la planta y extendiendo la vida útil de sus activos críticos."



PROTECCIÓN DE SUPERFICIE Y APLICACIÓN DE PINTURA A EQUIPOS ESTÁTICOS Y ROTATIVOS

PROYECTO OROCUAL PDVSA GAS-2026



- **Preparación de Superficies Mecánicas:** Ejecución técnica de limpieza profunda y acondicionamiento base para garantizar la máxima adherencia de los sistemas de recubrimiento.
- **Sistemas de Revestimiento Industrial:** Aplicación de pinturas especiales y polímeros de alta resistencia diseñados para soportar temperaturas severas, humedad y exposición a agentes químicos corrosivos.
- **Preservación de Activos Críticos:** Intervención especializada que sella los componentes metálicos de equipos estáticos y rotativos frente al desgaste ambiental y operacional continuo.

"Blindaje total contra la corrosión en el Proyecto Orocual, extendiendo drásticamente la vida útil de los equipos expuestos a la intemperie y reduciendo costos por reemplazo de activos."

SERVICIO DE REENTUBADO DE INTERCAMBIADORES DE FINFANCOOLER (PETROZUMANO)



Ingeniería de Haces Aleateados: Reemplazo integral y reentubado técnico de los haces de tubos aleateados mecánicamente en unidades de enfriamiento forzado por aire (Finfancoolers).

Aseguramiento de Hermeticidad Mecánica: Aplicación de mandrilado de alta precisión en las placas tubulares de los cabezales, garantizando un sellado perfecto bajo las exigentes presiones operativas del campo.

Restablecimiento de Eficiencia Térmica: Corrección de fallas críticas por corrosión o fatiga mecánica, devolviendo al intercambiador su capacidad de disipación nominal en frentes de producción.

"Recuperación inmediata de la eficiencia de enfriamiento en el frente de Petrozumano, mitigando pérdidas por restricciones térmicas y extendiendo la vida útil operativa de los aeroenfriadores sin necesidad de sustituciones completas de los equipos."

SERVICIO, REPARACIÓN Y REENTUBADO DE 16 ENFRIADORES DE GAS, AGUA Y ACEITE DE MOTOCOMPRESORES 2000HP Y 800HP (COMPLEJO COPEM - PETROMONAGAS MORICHAL)



MORICHAL EDO. MONAGAS (HOERBIGER/2012)



Intervención en Bloque de Alta Escala:

Planificación y ejecución simultánea para el servicio técnico, reparación y reentubado integral de 16 intercambiadores aéreos (aerofriadores) dedicados a flujos críticos de gas, agua y aceite.

Compatibilidad con Alta Potencia:

Mantenimiento de precisión sobre los sistemas térmicos de motocompresores de gran capacidad (2000HP y 800HP) basados en unidades compresoras de marcas globales de referencia como Ariel (modelos JGK-2 y JGK-4) y Hoerbiger.

Garantía de Desempeño Térmico:

Reacondicionamiento completo de los haces de tubos aleteados mecánicamente para restablecer las tasas nominales de disipación de calor y asegurar las presiones de diseño del complejo..



"Blindaje térmico absoluto y confiabilidad mecánica en el Complejo COPEM de Petro Monagas, erradicando los viajes o paradas por sobrecalentamiento de los motocompresores primarios de producción y maximizando los volúmenes de manejo de gas en el campo Morichal."

SERVICIO DE CAMPO: LIMPIEZA INTERNA Y EXTERNA A CAJA DE VIENTO Y ENFRIADORES DE AGUA Y GAS (PLANTA COMPRESORA ORED-4 PETRORITUPANO) TMYC DE VENEZUELA 2010



Flushing Técnico de Alta Presión:

Ejecución especializada de limpieza interna y externa sobre los haces de tubos y superficies de disipación térmica, removiendo incrustaciones y sedimentos severos de operación.

Soporte a Unidades de Alta Potencia:

Mantenimiento técnico de campo ejecutado sobre los componentes críticos de enfriamiento de motocompresores Waukesha 7042GSI y sistemas Ariel JGK-4 (Unidad K-2).

Confiabilidad en Planta Compresora:

Despliegue inmediato en los frentes de trabajo de la Planta ORED-4 para el cliente estratégico TMYC de Venezuela, garantizando el restablecimiento de los perfiles térmicos.

"Optimización inmediata de la transferencia de calor y reducción de la contrapresión en el sistema de enfriamiento del motocompresor, evitando paradas por alta temperatura y asegurando la estabilidad en la compresión de gas de la planta ORED-4."

BLOQUE C: INTERCAMBIADORES TUBO-CARCASA DE ALTA DENSIDAD



01

ALTA DENSIDAD TUBULAR

Capacidad probada en la sustitución, mandrilado y sellado hermético de haces masivos de hasta 2,300 tubos en paradas de planta críticas.

02

FLUIDOS COMPLEJOS

Ingeniería térmica de precisión aplicada a sistemas de refrigeración por amoníaco y condensadores de vacío con tolerancia cero a fugas.

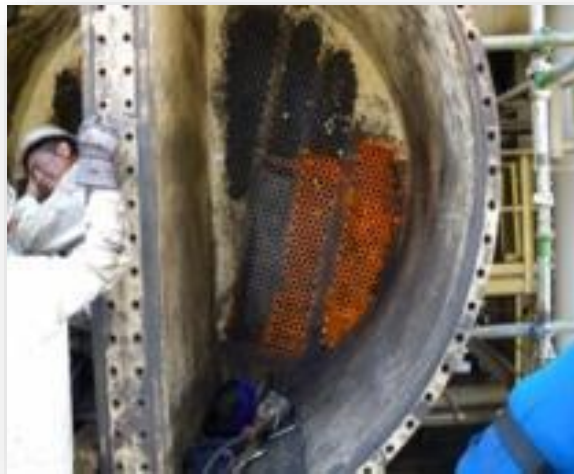
03

LOGÍSTICA LLAVE EN MANO

Ejecución integral autónoma que domina el transporte extrapesado en low-boy y maniobras de izamiento técnico con grúas telescópicas propias.

SERVICIO DE REENTUBADO DE CONDENSADOR DE VACÍO E-4402 (2,300 TUBOS)

LA PLANTA SUPERMETANOL DEL COMPLEJO PETROQUÍMICO DE JOSE - 2010



Intervención Mecánica de Alta Densidad: Ejecución especializada para el reemplazo, mandrilado y sellado hermético de un haz plano de 2,300 tubos en el Condensador de Vacío E-4402.

Precisión Metalúrgica y de Torque: Control riguroso de tolerancias dimensionales en la placa tubular, asegurando la máxima eficiencia de transferencia térmica y eliminando riesgos de contaminación cruzada.

Capacidad en Paradas de Planta Críticas: Despliegue continuo de cuadrillas de soldadores y mecánicos calificados bajo estándares petroquímicos, cumpliendo con los exigentes tiempos de entrega de la Planta.



"Restablecimiento al 100% de la capacidad de condensación y eficiencia de vacío en la planta de Supermetanol, garantizando la continuidad operacional de Planta con tecnología ejecutada en el oriente del país-

SERVICIO Y REENTUBADO DE INTERCAMBIADORES DE AMONÍACO II-P ½ Y IJ P1/2 (REFINERÍA SAN ROQUE)

REFINERIA SAN ROQUE PDVSA PETROLEO S.A. - 2016



Identificación y Control de Activos:

Intervención mecánica especializada y reentubado completo de los intercambiadores de calor tubo-carcasa esenciales de amoníaco código II-P ½ y IJ P1/2.

Logística y Maniobras Autónomas:

Ejecución integral que abarca los servicios críticos de transporte pesado y operaciones de izamiento de alta precisión utilizando la flota de grúas de RAINCA.

Tolerancia Cero a Filtraciones:

Proceso riguroso de mandrilado y pruebas de estanqueidad para fluidos criogénicos / refrigerantes, bajo las normativas de PDVSA Petróleo, S.A.



"Aseguramiento de la integridad mecánica y térmica en los sistemas de refrigeración por amoníaco de la Refinería San Roque, erradicando riesgos de fugas de gases de proceso y optimizando el rendimiento de la planta."

REENTUBADO DE INTERCAMBIADORES DE CALOR (TUBO CARCASA)

TRANSPORTE, IZAMIENTO, SERVICIO Y REENTUBADO DE 02 INTERCAMBIADORES DE CALOR DE 1,038 TUBOS (REFINERÍA PUERTO LA CRUZ)

PDVSA PETROLEO S.A.2013



Intervención Mecánica Masiva:

Planificación y ejecución del reentubado mecánico integral para dos unidades tubo-carcasa críticas que totalizan 1,038 tubos activos en el sistema de refinación.

Logística Extrapesada Autónoma:

Gestión completa llave en mano que incluye las complejas maniobras de carga, transporte en chuto/low boy e izamiento técnico de los equipos utilizando la flota y personal propio de RAINCA.

Confiabilidad Operacional Certificada:

Rigurosos controles de mandrilado y pruebas de estanqueidad bajo las exigentes especificaciones técnicas de PDVSA Petróleo, S.A.



"Optimización inmediata de la eficiencia de transferencia térmica en las unidades de proceso de la Refinería Puerto La Cruz, mitigando paradas imprevistas gracias a una ejecución logística y mecánica rápida y coordinada."

NUESTRA TRAYECTORIA OPERATIVA EN EL SECTOR PETROLERO Y GASÍFERO



REFINERÍAS Y PETROQUÍMICA DE GRAN ENVERGADURA (COMPLEJO DE JOSÉ / PUERTO LA CRUZ / SAN ROQUE)

Mantenimiento mecánico masivo y reentubado integral en unidades críticas, destacando el Condensador de Vacío E-4402 de 2,300 tubos en Supermetanol y sistemas de intercambio de amoníaco.

COMPLEJOS DE COMPRESIÓN Y GENERACIÓN (PETROMONAGAS MORICHAL / KAKI - 2008)

Ingeniería, diseño y fabricación metalmecánica pesada de cajas de viento para motocompresores de alta potencia (2000HP / 800HP), garantizando soluciones completas de mantenimiento en talleres propios.

FRENTES OPERATIVOS DE PRODUCCIÓN (PETROPIAR / PETROINDEPENDENCIA - 2022)

Soporte especializado a equipos estáticos y rotativos en frentes de pozos. Líderes en flushing industrial, pruebas hidrostáticas, soldadura de líneas de producción e inertización química especializada de H₂S.

26 AÑOS DE EXPERIENCIA CERTIFICADA

Nuestra trayectoria en la Faja Petrolífera del Orinoco demuestra una capacidad de ejecución técnica imbatible bajo los más estrictos estándares de seguridad y ambiente:

- Garantía absoluta de continuidad operacional en plantas de gas y estaciones de flujo.
- Infraestructura logística autónoma con flota propia de maquinaria pesada e izamiento.
- Personal de ingeniería y técnico altamente especializado en frentes críticos de trabajo.

¿QUÉ GANA EL CLIENTE CON RAINCA?

"Un aliado estratégico consolidado que reduce al mínimo los tiempos de parada de planta y asume proyectos llave en mano con total responsabilidad y respaldo técnico en sitio."

BLOQUE D: SUMINISTROS, METALMECÁNICA Y PRESERVACIÓN

01

PROCURA DE ALEACIONES

Venta y suministro directo de tuberías lisas y de alta transferencia calórica aleteada, certificadas bajo estándares internacionales.

02

FABRICACIÓN PESADA

Taller metalmecánico especializado en construcción de cajas de viento, cajas de fuego y soldadura de alta calificación en líneas de flujo.

03

PRESERVACIÓN DE ACTIVOS

Preparación mecánica de superficies y aplicación de recubrimientos epóxicos y poliméricos industriales para blindaje anticorrosivo total.

VENTA DE TUBERÍAS LISAS Y ALETEADAS PARA INTERCAMBIADORES Y FIN FAN COOLER



- **Suministro de Aleaciones Especiales:** Procura y venta de tuberías certificadas (lisas y de alta transferencia aleteada) diseñadas bajo estándares internacionales para soportar altas presiones y regímenes térmicos severos
- **Servicio Complementario Integrado:** Disponibilidad inmediata de materiales críticos en stock propio, eliminando los prolongados tiempos de espera por importación externa durante paradas de planta o mantenimientos de emergencia.
- **Solución Llave en Mano:** Capacidad única de proveer simultáneamente los insumos metalmecánicos y la mano de obra de reentubado en campo, optimizando los costos logísticos del cliente..

"Autonomía logística y reducción crítica en los tiempos de procura, garantizando el suministro inmediato de materiales certificados y acelerando la puesta en marcha de sus sistemas de enfriamiento."



- **Soldadura de Alta Calificación:** Ejecución de uniones metalmecánicas en tuberías de procesos (líneas de flujo) y sistemas estructurales pesados bajo normativas y códigos internacionales de la industria petrolera
- **Fabricación y Montaje en Campo:** Despliegue técnico y logístico con soporte de equipos propios de izamiento y brazos articulados para el ensamble preciso de componentes mecánicos directamente en el frente de trabajo
- **Aseguramiento de Integridad Estructural:** Procesos controlados de corte, replanteo y soldadura estructural que garantizan una alta resistencia mecánica frente a las presiones y vibraciones de la operación.

"Alta confiabilidad e integridad mecánica en el tendido de líneas, minimizando los riesgos de falla estructural o fugas operacionales y asegurando una puesta en marcha rápida del sistema."

CONSTRUCCIÓN DE CAJAS DE FUEGO Y CAJAS DE VIENTO



Fabricación Metalmecánica Pesada:
Construcción integral de cajas de fuego y cajas de viento bajo rigurosos criterios de diseño mecánico para soportar altas demandas térmicas.

Calidad de Soldadura Estructural:
Aplicación de cordones de soldadura de alta resistencia y hermeticidad absoluta, garantizando el sellado perfecto y la contención segura de los flujos de aire y gases calientes..

Acondicionamiento Técnico Completo: Ingeniería metalúrgica de precisión que asegura la correcta distribución estructural de los paneles, rejillas y accesos mecánicos del componente.

"Estructuras térmicas de alta durabilidad construidas con precisión geométrica absoluta, optimizando la distribución de calor del sistema y minimizando las pérdidas de energía en planta."

ESTRATEGIA DE GESTIÓN HUMANA: FORMACIÓN Y RETENCIÓN DEL TALENTO TÉCNICO

"Garantía de ejecución técnica bajo estándar Clase A. Cada proyecto es asumido exclusivamente por personal acreditado y auditado, minimizando desviaciones operacionales en las paradas de planta mediante un blindaje de competencia humana único en la región."

DESARROLLO Y FORMACIÓN ESPECIALIZADA

Inversión continua en la actualización técnica y académica de nuestras cuadrillas en frentes críticos, asegurando que cada operador domine los protocolos de ingeniería más recientes.

CULTURA DE RETENCIÓN Y ESTABILIDAD

Políticas sociolaborales sólidas que minimizan la rotación de personal en paradas de planta. Mantener equipos estables en el tiempo consolida la memoria técnica y la cohesión operativa.

GARANTÍA CONSECUENTE DE SEGURIDAD Y CALIDAD

La combinación de un personal altamente entrenado y un equipo laboral permanente se traduce directamente en cero desviaciones, mitigación total de riesgos en campo y excelencia mecánica.

Certificación en Sistema de Permisos de Trabajo

18 años formando

Certificación en Seguridad para Trabajos en Alturas

18 años formando

Certificación en Manejo Vial Preventiva - Flota Luján

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Certificación en Seguridad para Trabajos en Alturas

18 años formando

Certificación en Manejo Vial Preventiva - Flota Luján

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Certificación en Sistema de Permisos de Trabajo

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Programa de Entrenamiento en Excelencia Operacional para Contratistas

18 años formando

Indicadores de Gestión Mayo 2026

55 Actividades Ejecutadas (33 Presenciales y 2 Virtuales)

693 Personas Formadas en Total

8.472 Horas Acumuladas de Formación

www.cofitah.com

cofitah_consultores

cofitah

18 años formando

INDICADORES REALES Y AUDITABLES

Cientes felices por el servicio:

COMPROMISO INTEGRAL EN SEGURIDAD, HIGIENE Y AMBIENTE (SHA)



PREVENCIÓN Y CERO ACCIDENTES

Aplicación rigurosa de Análisis de Riesgos en el Trabajo (ART) antes de cada maniobra de izamiento o entrada a espacios confinados. Mantenemos un récord operativo orientado a la mitigación total de incidentes en frentes petroleros y petroquímicos.

SALUD E HIGIENE OCUPACIONAL

Monitoreo continuo de atmósferas en sitio (especialmente en procesos críticos de neutralización de H₂S) y dotación estricta de equipos de protección personal (EPP) homologados para garantizar la integridad de nuestro talento humano calificado.

PRESERVACIÓN AMBIENTAL

Control estricto en el manejo, acarreo y disposición final de fluidos y desechos petrolizados. Utilizamos desengrasantes e insumos biodegradables en nuestros servicios de flushing e hidrolavado industrial para proteger el entorno operacional.

INERTIZACIÓN QUÍMICA SECUESTRANTE DE H₂S CON FASE DE VAPOR PARA EQUIPOS ESTÁTICOS

INSTALACIONES PETROPIAR 2025-2026



- **Neutralización de Gases Letales:** Aplicación avanzada de agentes químicos secuestrantes para eliminar por completo las trazas de Sulfuro de Hidrógeno (H_2S) y gases pirofóricos en el interior de torres y recipientes de proceso.
- **Tecnología en Fase de Vapor:** Inyección combinada que limpia, desengrasa y desgasifica las superficies metálicas internas simultáneamente, logrando una atmósfera 100% segura térmica de vapor.
- **Desgaste Cero y Mitigación Crítica:** Proceso no corrosivo de alta ingeniería que sustituye las antiguas purgas mecánicas prolongadas, protegiendo la integridad metalmecánica de los activos estáticos.

"Atmósferas totalmente seguras y aptas para trabajos en caliente o espacios confinados en Petropiar, reduciendo drásticamente los tiempos de parada y garantizando un riesgo ambiental cero."

INDICADORES HISTÓRICOS AUDITADOS: GESTIÓN DE SEGURIDAD Y MITIGACIÓN DE RIESGOS

1,093

DÍAS SIN ACCIDENTES

Récord acumulado de horas-hombre de ejecución continua con cero lesiones incapacitantes en frentes de operadoras mixtas.

6,986

VERIFICACIONES VIT

Aplicación masiva y sistemática de protocolos de Verificación Inicial de Trabajo para asegurar frentes 100% controlados.

100%

EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO

Calificaciones sobresalientes emitidas formalmente por el cliente en proyectos de Saneamiento, Tratamiento y Recolección.



RECONOCIMIENTOS Y CREDENCIALES ESPECIALES DE EXCELENCIA OPERACIONAL

AVAL OFICIAL DEL CLIENTE (PDVSA)

Reconocimientos formales otorgados por la Empresa Mixta Petroindependencia, certificando el destacado compromiso, dedicación y apoyo de RAINCA en el desarrollo de frentes operativos de alta exigencia técnica.

CONSOLIDACIÓN EN FOROS DE CONTRATISTAS

Participación destacada y galardonada de manera consecutiva en los foros de Excelencia Operacional de Contratistas (3er y 4to Foro), posicionando a la empresa como un referente de cumplimiento normativo en la región.

ALINEACIÓN CON METAS ESTATALES

Soporte de ingeniería y mantenimiento metalmecánico directamente alineado con las exigencias de continuidad operacional del circuito refinador y de producción, garantizando cero paradas no programadas.



OBJETIVO DE LA SECCIÓN: Validar la confiabilidad institucional de RAINCA a través de los testimonios y reconocimientos físicos otorgados por las operadoras principales.

MODERADOR: Vicepresidencia de Estrategia y Marca / Gerencia General

POR QUÉ RAINCA ES EL ALIADO ESTRATÉGICO IDÓNEO



AUTONOMÍA LOGÍSTICA

Disponemos de una flota propia de maquinaria pesada, grúas telescópicas y brazos hidráulicos. Esto elimina por completo la dependencia de terceros, garantizando el cumplimiento estricto de los tiempos de entrega en paradas de planta.

EXPERIENCIA COMPROBADA

26 años de servicio ininterrumpido en la Faja Petrolífera del Orinoco y en los principales complejos refinadores y petroquímicos del país nos consolidan como expertos en la gestión de equipos estáticos de alta complejidad térmica.

SOLUCIONES INTEGRALES

Ofrecemos un portafolio de servicios "llave en mano" que abarca desde la procura de aleaciones especiales y la ingeniería metalmecánica de precisión, hasta la inertización química avanzada y el saneamiento ambiental en sitio.

INVENTARIO CONSOLIDADO DE EQUIPOS CERTIFICADOS DISPONIBLES

TOTAL ACTIVOS
102

01. IZAMIENTO Y CARGA PESADA	02. INGENIERÍA TÉRMICA	03. SOPORTE Y OBRA CIVIL	04. LOGÍSTICA Y CONTROL
Camiones Chuto10	Unidades Rotojet / Hidrojet4	Torres de Iluminación7	Frac Tanks (Tanques Temporales)13
Brazos Hidráulicos4	Unidades Vacuum Super Vactor3	Cargadores Frontales5	Camionetas Livianas Doble Cabina13
Camiones Volteo3	Camiones Cisterna2	Tractores Agrícolas / Tiro4	Camionetas Livianas Cabina Simple4
Low Boy (Cama Baja)3	Brazo Hidráulico Lavado 10 Ton1	Compresores de Aire3	Unidades Moto-Fumigadoras4
Grúa Telescópica 40 Ton1	Tanque Vacuum Semirremolque1	Retroexcavadoras2	Registradores Digitales de Presión2
Grúa Telescópica 35 Ton1	Unidad de Inyección Hot-Oil1	Máquinas de Soldar2	Remolques Tipo Batea2
Grúa Telescópica 30 Ton1		Motoniveladora / Patrol1	
Grúa Hidráulica 8 Ton1			



¡MUCHAS GRACIAS!

Comprometidos con la Seguridad, la Calidad y la Excelencia Operativa



UBICACIÓN FISCAL

Av. España, Local Galpón Nro. 01,
Sector Cincuentenario,
El Tigre, Edo. Anzoátegui.

Líneas Fijas Central:

0283-2358667
0283-2358701

CONTACTOS DIRECTOS

Nicola Di Venere:

+58 414-8388663

Marco Pulido:

+58 414-7742986

Otros Canales Móviles:

0414-0894310 / 0414-9843328

CORREOS COMERCIALES

Dirección Comercial:

nddivenere@raincainc.com

Gerencia General:

sgdivenere@raincainc.com

Gerencia de Proyectos:

mapulido@raincainc.com

Enlaces Alternativos:

rainca12@gmail.com

rainca.rrhh@gmail.com

ANEXOS: FICHAS TÉCNICAS DE RESPALDO



A1

FICHAS DESCRIPTIVAS

Resumen analítico y descriptivo de procesos para consulta rápida del comité técnico de la operadora.

A2

HISTORIAL DE PROYECTOS

Compilación textual de hitos de ingeniería mecánica ejecutados con éxito en la Faja Petrolífera del Orinoco.

A3

SUSTENTO LEGAL

Matriz de datos institucionales, códigos de cumplimiento y alcances complementarios llave en mano.

NUESTRA TRAYECTORIA OPERATIVA EN GRANDES COMPLEJOS INDUSTRIALES

PLANTA SUPERMETANOL (COMPLEJO PETROQUÍMICO DE JOSÉ)

Ejecución del servicio mecánico especializado de ****Reentubado Completo** para el Condensador de Vacío E-4402**. Una intervención de altísima precisión de ****2,300 tubos**** que restableció la eficiencia nominal del sistema bajo estrictas tolerancias mecánicas.

COMPLEJOS DE COMPRESIÓN Y GENERACIÓN (PETROMONAGAS MORICHAL / KAKI)

Ingeniería, diseño y fabricación metalmecánica pesada de cajas de viento para motocompresores de alta potencia (2000HP / 800HP), garantizando soluciones integrales de mantenimiento en talleres propios.

FRENTES OPERATIVOS DE PRODUCCIÓN (PETROPIAR / PETROINDEPENDENCIA)

Soporte especializado a equipos estáticos y rotativos en frentes de pozos. Líderes en flushing industrial, pruebas hidrostáticas, soldadura de líneas de producción e inertización química especializada de H₂S.

CAPACIDAD TÉCNICA AVALADA

Nuestra historia en el Complejo de José y la Faja Petrolífera del Orinoco consolida a RAINCA como un contratista clase A en frentes petroquímicos críticos:

- Capacidad demostrada para gestionar paradas de planta masivas (recipientes de hasta 2,300 tubos).
- Garantía absoluta de hermeticidad y transferencia térmica en equipos de alta presión.
- Infraestructura de talleres y logística autónoma para responder a emergencias operacionales.

¿QUÉ GANA EL CLIENTE CON RAINCA?

"Un socio estratégico que ya conoce los estándares internos de su infraestructura y que asume proyectos llave en mano con un récord impecable de cero incidentes mecánicos."

CAPACIDAD LOGÍSTICA Y PROYECTOS DE ALTA DENSIDAD EN REFINERÍAS



GRANDES COMPLEJOS REFINADORES (PUERTO LA CRUZ / SAN ROQUE)

Transporte, izamiento y reentubado de precisión en intercambiadores de alta densidad de 1,038 tubos y sistemas de refrigeración de amoníaco críticos para el procesamiento de crudo y derivados.

MOVIMIENTO DE TIERRA Y ACARREO DE MATERIALES (PETROPIAR / PETROINDEPENDENCIA)

Servicios de gran alcance con chuto/low boy para traslado de maquinaria pesada, alquiler de retroexcavadoras y transporte de suelos/materiales sólidos con equipos de volteo en patios operacionales.

SANEAMIENTO AMBIENTAL Y EQUIPOS ESTÁTICOS (ESTACIÓN SOTO 4 - KAKI)

Mantenimiento general, limpieza interna y restauración operativa de tratadores de crudo y equipos de separación, soportados por tecnología de vacío (Rig-Vac, Vacuum, Vactor y Super Soker).

SOPORTE LOGÍSTICO E INFRAESTRUCTURA

Complementamos el rigor de la ingeniería metalmecánica con un músculo logístico propio que asegura independencia operativa absoluta:

- Flota activa de 11 brazos hidráulicos (8 y 10 Ton) y grúas telescópicas (35 y 40 Ton).
- Equipos pesados propios para transporte especializado y movimientos de tierra en sitio.
- Sistemas de hidrojet industriales con dosificación de desengrasantes biodegradables.

¿QUÉ GANA EL CLIENTE CON RAINCA?

"Cero dependencias de terceros para el traslado, izamiento e intervención de equipos extrapesados, acelerando los tiempos de respuesta y garantizando el control de la seguridad."

INGENIERÍA DE CAMPO: MANTENIMIENTO MAYOR Y CONFIABILIDAD EN SITIO



INTEGRIDAD MECÁNICA Y ENSAYOS DE PRESIÓN

Despliegue de estaciones de pruebas hidrostáticas para certificar la hermeticidad de líneas operacionales y sistemas de flujo bajo condiciones severas de presión mecánica.

INERTIZACIÓN QUÍMICA Y SEGURIDAD AMBIENTAL

Aplicación especializada de agentes secuestrantes en fase de vapor para la neutralización crítica de gases peligrosos (H₂S), asegurando atmósferas 100% aptas para la intervención de equipos.

REACONDICIONAMIENTO DE EQUIPOS ESTÁTICOS CRÍTICOS

Servicios integrales en espacios confinados para la limpieza profunda, desincrustación química, adecuación estructural y revestimiento protector de tratadores, calentadores y tanques de proceso.

DESPLIEGUE TÉCNICO INMEDIATO

Las siguientes fichas fotográficas ilustran la ejecución real de nuestro personal calificado en los frentes de trabajo de Petropiar, evidenciando el cumplimiento estricto de ingeniería:

- Uso estricto de equipos de protección personal (EPP) e instrumentación de medición.
- Garantía de calidad en soldadura y acoples mecánicos de alta precisión en campo.
- Sistemas avanzados de hidrolavado industrial para la preservación de activos de superficie.

ESTRATEGIA DE CAMPO RAINCA

"Garantizamos la continuidad operacional reduciendo al mínimo el tiempo fuera de servicio de los activos estáticos y rotativos del cliente, manteniendo un récord de cero incidentes mecánicos."

ESPECIALIDADES TÉCNICAS E INGENIERÍA DE CAMPO EJECUTADA



PLANTA SUPERMETANOL

Reentubado masivo del Condensador de Vacío E-4402 de 2,300 tubos.

PRUEBAS HIDROSTÁTICAS

Certificación e inspección de hermeticidad en líneas de flujo y uniones.

INERTIZACIÓN QUÍMICA

Secuestro crítico de H₂S en fase de vapor para equipos estáticos.

LIMPIEZA DE EQUIPOS ESTÁTICOS

Adecuación interna y externa de tratadores, calentadores y tanques.

FABRICACIÓN METALMECÁNICA

Construcción avanzada de cajas de viento, cajas de fuego y soportes estructurales.

PROTECCIÓN DE SUPERFICIE

Preparación mecánica y aplicación de recubrimientos epóxicos industriales.

INGENIERÍA MAYOR EN SITIO

- Fichas fotográficas que demuestran la ejecución real en frentes operativos.
- Soporte de equipos propios de izamiento y sistemas de vacío industrial.
- Garantía de calidad metalmecánica bajo estándares internacionales.

COMPROMISO RAINCA

"Soluciones mecánicas y químicas de alta confiabilidad, orientadas a mitigar riesgos y asegurar el procesamiento continuo de hidrocarburos."